

СОГЛАСОВАНО:

Директор по инжинирингу

ООО «КАТКоневть»

И.В. Булатов

Подпись _____ 

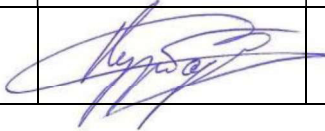
« 07 » мая 2026г.

Техническое задание
(рекомендованный перечень основных требований)
Переводник опрессовочный для НКТ-88,9мм
КОД НСИ (Ф000085783)

ОГЛАВЛЕНИЕ

1.	ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ	3
2.	ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	4
3.	НАЗНАЧЕНИЕ И ЦЕЛИ	4
4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5-6
5.	ТРЕБОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ.....	7
6.	КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	8
7.	ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	8

1. ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ

СОГЛАСОВАНО			
Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата
Начальник службы ОВД	С.А. Курбатов		07.05.2026

2. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование организации, заказчика, адрес	ООО «КАТКонефть», адрес: Россия 628481 Тюменская область, г. Когалым, ул., Янтарная 8
Заказчик	ООО «КАТКонефть»
Основание	Внутренняя потребность ООО «КАТКонефть»
Срок выполнения поставки в соответствии с договором	В течение ____ месяцев с момента подписания договора
Источник финансирования	ООО «КАТКонефть»

3. НАЗНАЧЕНИЕ И ЦЕЛИ

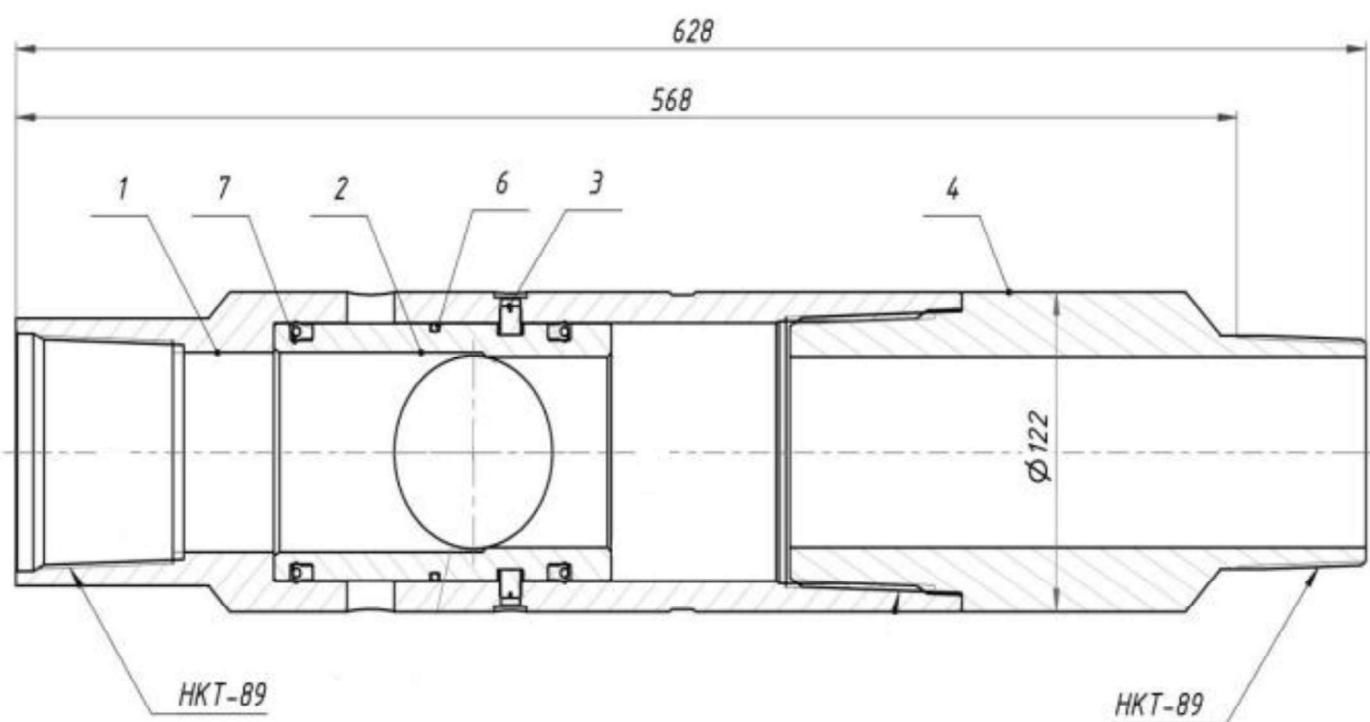
- 3.1 Переводник опрессовочный для НКТ-88.9 (далее по тексту-изделие), предназначено для опрессовки труб НКТ и выравнивания давления в трубном и затрубном пространстве при извлечении стингера.
- 3.2 При использовании ПО осуществляется следующая совокупность технологических операций:
- спуск узла в составе лифта НКТ-89мм колонны;
 - проведение необходимых технологических операций.
 - непосредственно перед подъемом пуск опрессовочной пробки (шара) и прокачка ее до посадки в седло устройства;
 - опрессовка колонны ступенчатым повышением внутреннего давления до $25 \pm 2,5$ МПа;
 - при положительной опрессовке колонны НКТ (результат герметично), вымывание опрессовочного шара методом обратной промывки;
 - при необходимости открытие промывочных окон при давлении $25 \pm 2,5$ МПа, выравнивание давления в трубном и затрубном пространстве с последующим подъемом колонны.
- 3.3 Область применения ПО – вертикальные, наклонно-направленные (пологие) стволы скважин, и стволы с горизонтальным окончанием.
- 3.4 Рабочая среда, в которой работает ПО – буровой и тампонажный растворы, обработанные химическими реагентами, минерализованная пластовая вода, нефть и газ при температуре до 150°C .
- 3.5 ПО применяется многократно. Комплект поставки изделия содержит ЗиП, обеспечивающий его применение не менее чем на трех скважино-операциях.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование изделия	Значение	Примечание
Условный диаметр лифта НКТ, в составе которой спускается устройство, мм	89	
Максимальный наружный диаметр изделия, мм	122	
Диаметр проходного канала, мм	70,0	
Давление открытия промывочных окон, МПа	$25,0 \pm 10\%$	
Максимальная растягивающая нагрузка, кН	900	
Максимальное внутреннее избыточное давление на изделие, МПа	105	
Максимальное наружное избыточное давление на корпус устройства, МПа	70	
Допустимый зенитный угол при применении устройства, град	0...90	
Предел текучести корпусных деталей, не менее, МПа	835	
Твердость металла корпусных элементов, не менее, HRC	28	
Момент свинчивания, кН*м	Аналогично трубам	
Максимальный крутящий момент кН*м	1,3	
Рабочая температура, °C	от -40 до +150	
Длина изделия без учета резьбы, мм	568 ± 5	
Длина устройства с транспортировочными заглушками	628 ± 5	
Масса изделия, не более, кг	24,3	
Присоединительные резьбы – ГОСТ 633-80	89	
Исполнение	K2	

Изделие состоит из: корпуса 1, технологического переводника 4, гильзы 2, герметично перекрывающей два ряда радиально расположенных отверстий в корпусе с установленными в ней срезными штифтами 3. Для герметичности между гильзой и корпусом установлены уплотнительное кольцо 6. (см.рис.1)

Рисунок 1.



5. ТРЕБОВАНИЕ К ДОКУМЕНТАЦИИ

Требования к документации на материалы	
Документация, подтверждающая изготовление продукции в исполнении К2	
Химический состав/анализ материала каждого узла изделия	Указывается поставщиком
Механические свойства каждого узла изделия	Указывается поставщиком
Сертификат качества на металл от поставщика, изготавливаемого данную продукцию	Указывается поставщиком
Техническое описание процесса/способа изготовления металла корпуса и составных узлов	Указывается поставщиком
Требования к паспортной документации	
Паспортная документация:	
Паспорт	
Руководство по эксплуатации оборудования.	
Сборочный чертеж оборудования.	
Инструкция по монтажу/демонтажу.	
Схема строповки и транспортировки оборудования, с указанием габаритных размеров и массы оборудования.	
Инструкция по ремонту оборудования.	
Инструкция по опрессовке оборудования.	
Каталог деталей и сборочных единиц.	
Бланк наработки на единицу оборудования и на его составные части с описанием правильности ведения данного бланка.	
Рекомендуемый ресурс работы, основных узлов оборудования.	
Нормы отбраковки, основных узлов оборудования	
Декларация о соответствии или сертификат соответствия, подтверждающий соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».	
Документация на русском языке, предоставлена на бумажном и электронном носителях в 2-х экземплярах	

6. КОМПЛЕТ ПОСТАВКИ

6.1 В комплект поставки изделия входит:

- | | |
|---------------------|-------|
| - Изделие | 1 шт. |
| - Шар Ø 71,5 - 72,0 | 1 шт. |
| - Паспорт | 1 шт. |
| - упаковочный лист | 1 шт. |

6.2. Комплект ЗИП:

- | | |
|-------------------------|--------|
| - винт срезной | 8 шт. |
| - кольцо фторопластовое | 10 шт. |
| - кольцо уплотнительное | 5 шт. |
| - Шар Ø 71,5 - 72,0 | 3 шт. |

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации.

7.2 Надежную безаварийную работу при соблюдении условий и правил транспортирования и хранения, консервации, монтажа и эксплуатации, установленных в настоящем техническом задании, в руководстве по эксплуатации, а также в эксплуатационной документации комплектующих изделий.

7.3 Безвозмездное устранение отказов и неисправностей. Замену деталей и сборочных единиц, вышедших из строя в пределах гарантийного срока или гарантийной наработки, по причине поломки или преждевременного износа, являющихся следствием применения некачественных материалов или некачественного изготовления.

7.4 Гарантийный срок хранения 24 месяца с момента изготовления.